



**Переплётная машина
на пластиковую пружину
Bulros D160**

Руководство по эксплуатации



Технические характеристики

Тип привода – Электрический

Формат – А4

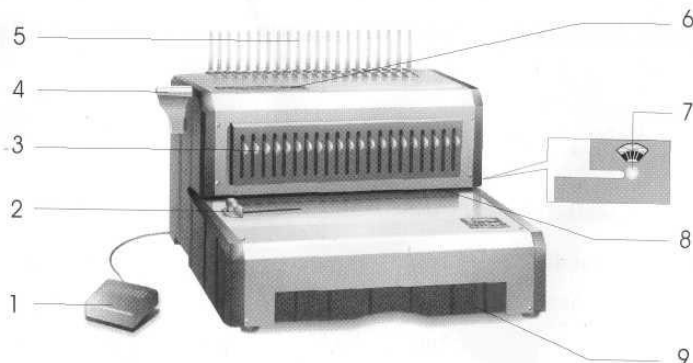
Максимальное количество одновременно перфорируемых листов: 25 (80г/м)

Максимальное количество листов в брошюре: 500 (70г/м)

Регулируемый отступ от края: 3-6-9 мм

Тип пружины – пластиковая, 4 – 51 мм

Внешний вид и описание



1. Педаль привода перфорации
2. Ограничитель для бумаги
3. Отключение ножей
4. Ручка разжима пружины
5. Гребенка разжима пружины
6. Таблица диаметров пружин
7. Ручка регулировки ширины поля
8. Входное отверстие перфоратора
9. Лоток для отходов

Установка

Поставьте переплетчик на ровную горизонтальную поверхность.

Замечания

1. Переплетчик рассчитан на перфорацию бумаги и тонкой пленки. Не пытайтесь пробивать очень плотный материал, такой, как металл, стекло, дерево и прочее, а также бумагу сверх установленного количества, это может повредить брошюровщик.
2. Содержите переплетчик в чистоте. Держите в сухом месте.
3. Работа с максимальными нагрузками ведёт к быстрому износу аппарата!

* При неполадках в работе не осуществляйте ремонт самостоятельно, обращайтесь в сервисную службу указанную в гарантийном талоне. В аппарате нет деталей, которые мог бы привести в порядок покупатель.

* Перемещать аппарат необходимо в горизонтальном положении не допуская встряски и попадания влаги.

Порядок работы

1. Установите желаемый отступ перфорации от края листа (3мм\5мм\7мм\9мм) с помощью Регулятора ширины поля 7.

Если вы перфорируете бумагу другого размера, пожалуйста, убедитесь, что последний нож не повредит документ, если последний нож бьет в край листа, вытяните соответственный привод ножа 3 на себя. До начала перфорации пробейте пробный листок бумаги и проверьте правильность настройки отверстий и полей.

Перфорация.

а. Положите готовый документ на основание машины, отрегулируйте его в соответствии с ограничителем и горизонтально протолкните во вход для бумаги 8 (максимум 25листов)

Внимание: данная машина может кратковременно перфорировать максимум 25 листов (80 г) за раз. Одновременно можно перфорировать не более 2 пластиковых обложек. Для того чтобы свести к минимуму износ прибора, мы рекомендуем пробивать не более 16 листов (80 г) за раз.

б. Прижимая документ, нажмите педаль перфорации 1 .

с. Дождитесь, когда ножи вернутся в изначальное положение, и выньте перфорированный документ.

3. Брошюровка.

а. Для того чтобы документы был сброшюрован правильно, убедитесь, что выбрали пружину нужного диаметра. Для этого загляните, пожалуйста, в следующую таблицу:

Размер кольца	6 мм	8 мм	10 мм	11 мм	12 мм
Лист (70г)	25 листов	45 листов	65 листов	80 листов	95 листов
Размер кольца	14 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм
Лист (70 г)	125 листов	145 листов	180 листов	210 листов	240 листов
Размер кольца	28 мм	32 мм	38 мм	45 мм	51 мм
Лист (70г)	270 листов	310 листов	375 листов	440 листов	500 листов

б. Вставьте пружину в гребенку 5 открытой стороной к себе и переместите рычаг 4 на необходимое расстояние вниз, раскрыв тем самым пружину.

с. Наденьте пробитые листы бумаги на раскрытую пружину, после чего верните рычаг 4 в исходное положение.

д. Выньте готовый документ.

Наименование и местонахождение изготовителя:

HANGZHOU PINGDA ELECTRIC & MACHINERY CO., LTD

DUCHENG VILLAGE, LIANGZHU TOWN, YUHANG DISTRICT, HANGZHOU CITY, ZHEJIANG PROVINCE, P.R. CHINA

Импортер: ООО «АВИАЛ»

241520, Россия, Брянская область, Брянский район, село Супонево, улица Шоссейная, дом 4а, помещение 1

E-mail: axo1000@gmail.com

Дата изготовления: нанесено на упаковке или изделии

Сделано в Китае